



### FLEXISOL 50 – HIC 1,50m M3 PV LNE



O **FLEXISOL 50** é constituído :

- 

Por uma sub-camada de granulados de **SBR** reciclado de pneu, com granulometria de 1.0 a 5.0mm, isentos de têxtil e de metal. O SBR é misturado com resina poliuretano especificamente formatada, **isenta de manoméro TDI (0.00%)**. Esta sub-camada é colocada com uma espessura de 40mm, colocada com uma régua.
- 

Por uma camada de granulados de **EPDM** de granulometria de 1.0 a 4.0 mm, compostos de borracha sintética colorida por impregnação na própria massa, isentos de **crómio e de materiais pesados**. O EPDM é misturado com resina aromática ou alifática. A **resina alifática** é aconselhada para cores mais suscetíveis aos raios ultravioleta, como por exº cinzas, branco, azuis, etc, mas só será utilizada se o cliente o solicitar, dado o seu custo muito elevado. Esta camada de acabamento é realizada com uma espessura de 10mm colocada com uma espátula.

#### NOSSAS 24 CORES



#### NOSSAS REALIZAÇÕES



Caraterísticas técnicas de **Acordo com NP EN 1177 : 2018 + AC : 2019** :

SBR	EPDM	RESINA
<i>Granulometria :</i> 1 a 5 mm	<i>Granulometria :</i> 1.0 a 4.0 mm	<i>Taxa de TDI :</i> 0.00%
<i>Impurezas :</i> - Metais : nenhum - Têxtil : nenhum	<i>Taxa de EPDM :</i> aproximadamente 25%	<i>Acondicionamento :</i> bidões de 220 L

O pavimento tem uma garantia de 3 anos.

### FLEXISOL 50

Espessura do pavimento (mm)	Altura crítica de queda certificada (HIC)
